

# hotspring<sup>®</sup> spike-system



## Spannbares **NEU** Reflexionsrohr

Durch einfaches Verdrehen des „Spezialspannmechanismus“ wird das hotspring<sup>®</sup> Heizelement über die gesamte Länge eng an das zu beheizende Werkzeug angepresst.

## Clampable **NEW** reflection tube

By easy distortion of the “special clamping mechanism” the hotspring<sup>®</sup> heating element will be pressed along the total length of the mould to be heated.

# hotspring<sup>®</sup> spike-system



## Technische Daten/Technical Data

- Optimaler Wärmeübergang zwischen Heizelement und Werkzeug  
*An optimal heat transition between heating element and tool*

---

- Frontausbau  
*Front removal*

---

- Kein Abheben des Heizelements unter Temperatur  
*No lift-off of heating element under temperature*

---

- Klemmmechanismus ohne Vergrößerung des Außendurchmessers  
*Clamping mechanism without extension of outer diameter*

---

- Erhöhung der patronenbezogenen maximalen Manteloberflächenbelastung (bis 10 W/cm<sup>2</sup>)  
*Increase of the maximum sheath surface load (up to 10 W/cm<sup>2</sup>)*

---

- Anpassungsfähig an einen großen Ø-Bereich (mehrere 1/10 mm)  
*Adjustable to a wide range of diameters (several 1/10 mm)*

---

- Fester Sitz – keine zusätzlichen Befestigungsmaßnahmen erforderlich  
*Strong fit – no additional fasteners necessary*

---

- Material: Edelstahl  
*Material: stainless steel*

---

- Schutz vor mechanischer Beschädigung  
*Protection against mechanical damage*

---

- Kombinierbar mit allen hotspring<sup>®</sup> Typen  
*Can be combined with the hotspring<sup>®</sup> types*

---

- Mindestens 4 Windungen des Heizelementes  
*At least 4 windings of the heating element*

---

- Minimale Länge des Spannelementes: 40 mm  
*Minimum length of clamping element : 40 mm*

---

- Minimaler Werkzeugdurchmesser: 10 mm  
(mit hotspring<sup>®</sup>/Micro/F/1,0x1,6)  
*Minimum mould diameter: 10 mm  
(with hotspring<sup>®</sup>/Micro/F/1.0x1.6)*

---

- Außendurchmesser:  
Werkzeugdurchmesser + 2 x Höhe des Heizelementes + 2,3 mm,  
gerundet auf den nächst größeren ganzen Millimeter,  
maximal 46 mm, andere Abmessungen auf Anfrage  
*Outer diameter:  
(mould diameter + 2 x height of heating element + 2.3 mm,  
rounded to next millimeter,  
a maximum of 46 mm, other dimensions on request*

---

- Einfache Montage:
  1. Heizelement öffnen
  2. Heizelement über Werkzeug schieben
  3. Heizelement durch Drehen des „Spezialspannmechanismus“ festspannen*Easy assembly:*
  1. open heating element
  2. slip heating element over tool
  3. tighten heating element by torsion of “special clamping mechanism”